

MOD.

90 - R - HK

CARRELLI ASSERVIMENTO LINEE

CARATTERISTICHE

- Atto sia al traino meccanizzato, sia alla movimentazione manuale.
- Otto ruote gommate "Bertoli \varnothing 200 x 50", tipo scomponibile ns brevetto, di cui due coppie fisse e due coppie pivotanti, munite di coppe parafile.
- Il ns particolare sistema di forcella girevole su mozzo verticale assiale, consente la distribuzione del carico su due cuscinetti a sfere, garantendo un'eccezionale manovrabilit  e durata, ulteriormente accentuata dal particolare profilo arrotondato dell'anello gommato. L'adozione delle ruote gemellate che trasforma l'attrito radente in attrito volvente
- Gli anelli gommati sono cinturati con strati multipli di speciale gomma telata, per garantire la indeformabilit  e la lunga durata.
- Anello in gomma studiato e realizzato per ottenere grande elasticit , lunga durata, minimo sforzo alla trazione.
- Imperforabile
- Antiacido, antiolio, antisolventi
- Antitraccia
- Resistenza termica da + 180°C a - 45°C.
- Sforzo alla trazione inferiore a 100 N/t: rendimento unico nel suo genere.
- Struttura del carrello-contenitore interamente realizzata da profilati in tubolare d'acciaio ed elementi in lamiera d'acciaio stampata e sciolto, rigidamente saldati tra loro, formanti un complesso che unisce la massima leggerezza con la necessaria robustezza, stabilit  e silenziosit  di marcia, sia a vuoto sia a pieno carico.
- Pianale di carico dimensioni utili mm 1650x820, interamente rivestito in lamiera di alluminio mandorlata antisdrucchiolo.

Principali caratteristiche versione chiusa:

- Dimensioni massime di ingombro: lunghezza mm 1880, larghezza mm 900, altezza da terra mm 1650.
- Contenitore chiuso, realizzato mediante elementi in rete di filo elettrosaldato di adeguato spessore e consistenza, inserita in struttura composta da elementi in tubolare d'acciaio profilato a freddo di particolare disegno ed elementi in lamiera d'acciaio stampata. La totale saldatura della rete al telaio, opportunamente rinforzata mediante suddivisione in pi  specchi, garantisce l'indeformabilit  delle pareti stesse. Tale contenitore chiuso   composto da:
 - due testate fisse;
 - due semi-coperchi superiori, ad apertura agevolata da molla a gas, con montante longitudinale fisso.
 - aperture d'ambo i lati a doppia anta munite di occhioni per lucchetto.

Principali caratteristiche versione aperta:

- Dimensioni massime di ingombro: lunghezza mm 1880, larghezza mm 900, altezza da terra mm 1300.
- Contenitore aperto, realizzato mediante elementi in rete di filo elettrosaldato di adeguato spessore e consistenza, inserita in struttura composta da elementi in tubolare d'acciaio profilato a freddo di particolare disegno ed elementi in lamiera d'acciaio stampata. La totale saldatura della rete al telaio, opportunamente rinforzata mediante suddivisione in pi  specchi, garantisce l'indeformabilit  delle pareti stesse. Tale contenitore chiuso   composto da:
 - due testate fisse;
 - aperture d'ambo i lati a doppia anta munite di occhioni per lucchetto.

Principali caratteristiche carrello portabagagli Mod. 90-R-HK, versione chiusa

- Timone di traino a scomparsa, automaticamente bloccato in posizione verticale.
- Impugnatura di guida manuale, h mm 1000 circa da terra.
- Freno di stazionamento a pedale posto al lato di guida ed agente sulle ruote posteriori fisse. Si garantisce una efficacia frenante tale da trattenere il carrello a pieno carico anche su una pendenza pari al 10%.
- Gancio posteriore di traino, tipo prigioniero antisfilamento con inserimento automatico a molla. Dispositivo protetto contro polvere ed impurit  e realizzato in conformit  alle vigenti Norme Antinfortunistiche.
- Paracolpi di tipo avvolgente in gomma con anima in acciaio.
- Assi, supporti, perni forcella e perno del gancio di traino, realizzati in acciaio C.40 con lavorazione centesimale.
- Totale verniciatura, previo trattamento con fondo antiruggine al fosfato di zinco, con smalto poliuretano bicomponente.
- Portata kg 1000.